



PIEGAFERRO

BENDING MACHINE

CINTREUSE

DOBLADORA

BIEGEMASCHINE

DOBRadeira



P44 Evo

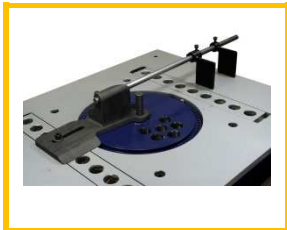
Specifiche Specificaciones	Specifications Spezifikationen	Caractéristiques Especificações																												
<ul style="list-style-type: none"> 105 x 95 x h. 89 cm 500 kg SAE 40 - 13 kg 4 Hp / 3 kW 400V / 50Hz 	<ul style="list-style-type: none"> 105 x 95 x h. 104 cm 515 kg 1.04 m³ 6/min. 																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th colspan="3">R=65 kg/mm²</th> <th colspan="3">R=85 kg/mm²</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>1Ø</td> <td>2Ø</td> <td>3Ø</td> <td>1Ø</td> <td>2Ø</td> <td>3Ø</td> </tr> <tr> <td>mm</td> <td>38</td> <td>30</td> <td>24</td> <td>36</td> <td>28</td> <td>22</td> </tr> <tr> <td>in</td> <td>1.50</td> <td>1.18</td> <td>0.94</td> <td>1.42</td> <td>1.10</td> <td>0.87</td> </tr> </tbody> </table>				R=65 kg/mm ²			R=85 kg/mm ²				1Ø	2Ø	3Ø	1Ø	2Ø	3Ø	mm	38	30	24	36	28	22	in	1.50	1.18	0.94	1.42	1.10	0.87
	R=65 kg/mm ²			R=85 kg/mm ²																										
	1Ø	2Ø	3Ø	1Ø	2Ø	3Ø																								
mm	38	30	24	36	28	22																								
in	1.50	1.18	0.94	1.42	1.10	0.87																								



Dotazione Standard Equipamiento de serie	Standard Equipment Serienausrüstungen	Equipement de série Equipamento de série
1 perno quadro temprato; 1 perno piega staffe temprato; 3 perni porta bussola temprati; 1 riscontro; 1 pedaliera; 7 bussole Ø 50-60-70-80-95-120-150mm; 1 set chiavi a brugola.	1 hardened square pin; 1 hardened stirrup bending pin; 3 hardened bush holding pins; 1 checking block; 1 pedal; 7 bushes Ø 50-60-70-80-95-120-150mm; 1 set Allen keys.	1 pivot carré trempé; 1 pivot cintre-étriers trempé; 3 pivots porte-douilles trempés; 1 butée; 1 pédale; 7 douilles Ø 50-60-70-80-95-120-150mm; 1 jeu de clés Allen.
1 piño cuadrado endurecido; 1 piño dobla estribos endurecido; 3 piños llega casquillos endurecidos; 1 bloque; 1 pedal; 7 casquillos Ø 50-60-70-80-95-120-150mm; 1 juego llaves Allen.	1 gehärteter Vierkantbolzen; 1 gehärteter Bügelbiegebolzen; 3 gehärtete Buchsehaltbolzen; 1 Seitenstück; 1 Pedalsteuerung; 7 Buchsen Ø 50-60-70-80-95-120-150mm; 1 Set Innensechskantschlüssel.	1 pino quadrado temperado; 1 pino dobra estribos temperado; 3 pinos porta casquilho temperados; 1 batente; 1 pedaleira; 7 casquilhos Ø50-60-70-80-95-120-150mm; 1 conjunto de chaves Allen.



Carrelli lunghi	Long saddles	Chariots longs
Indispensabili per realizzare la doppia piegatura. Piatto rotante Ø460 mm Bussole utilizzabili fino a Ø260 mm	Indispensable to realize the double bending. Turning plate Ø460 mm Can be used bushes up to Ø260 mm	Indispensables pour réaliser le double pliage. Plateau tournant Ø460 mm Douilles utilisables jusqu'à Ø260 mm
Carros largos Indispensables para lograr el pliegue doble. Plato rotatorio Ø460 mm Casquillos utilizables hasta Ø260 mm	Lange Gestelle unerlässlich, um die Doppelbiegung zu erreichen. Umlaufender Teller Ø460 mm Installierbare Buchsen bis Ø260 mm	Carros longos Indispensáveis para obter a dobra dupla. Placa rotativa Ø460 mm Casquilhos utilizados até Ø260 mm
Optional Equipement optionnel	Optional Equipment Wahlfreie Ausrüstungen	Equipamentos opcionales Equipamentos opcionais



Unique 2 in 1	Unique 2 in 1	Unique 2 en 1
Per piegare più staffe contemporaneamente e determinarne la lunghezza dal punto di piegatura.	To bend more stirrups simultaneously and determine the length from the bending point.	Pour plier plus étriers simultanément et déterminer la longueur du point de flexion.
Unique 2 en 1 Para doblar más estribos simultáneamente y determinar la longitud desde el punto de flexión.	Unique 2 in 1 Um mehr Bügel gleichzeitig zu falten und die Länge von der Biegestelle zu bestimmen.	Unique 2 em 1 Para dobrar mais estribos simultaneamente e determinar o comprimento do ponto de curvatura.



Spiralatrice	Spiral equipment	Outil pour spirales
Permette di fabbricare armature a spirale con barre Ø max. 16mm.	Permits to fabricate spiral armatures with bars Ø max. 16mm.	Permet de fabriquer armatures en spirale avec barres Ø max. 16mm.
Herramienta para espirales Permite fabricar armaduras a espiral con barras Ø max. 16mm.	Spiralvorrichtung Es ermöglicht, Spiralbewehrungsstäbe mit Rundeseisen Ø max. 16mm herzustellen.	Ferramenta para espirais Permite que a fabricar armaduras em espiral com barras Ø max. 16 mm.

Phone: +39 02 9090134
Fax: +39 02 90961378

OF.MER.® s.r.l.
Via A. Grandi, 19
20056 Trezzo sull'Adda (MI)
ITALY

E-mail: info@ofmer.it
Website: www.ofmer.com

**Braccio grandi raggi**

Consente di utilizzare bussole con diametri maggiori rispetto al piatto rotante della macchina, ottenendo raggi fino a otto volte più ampi del diametro del tondo da piegare.

Brazo para grandes radios

Permite instalar casquillos con diámetros mayores de la placa giratoria de la máquina, obteniendo rayos hasta ocho veces mayores del diámetro de la barra a curvar.

Arm for large radii

It allows to use bushes with superior diameters compared to the machine turning plate, obtaining radius up to eight times larger compared to the diameter of the steel to work on.

Arm für große Radien

Es erlaubt, Buchsen mit größeren Durchmessern bezüglich des umlaufenden Tellers der Maschine zu benutzen, und bis zu acht Mal weitere Radien bezüglich des Durchmessers des Eisens zu erhalten.

Bras pour grands rayons

Permet l'utilisation de barres avec diamètres plus grands que le plateau tournant de la machine, en obtenant rayons jusqu'à huit fois plus grands du diamètre de la barre à cintrer.

Braço para grandes raios

Permite a utilização de buchas com diâmetros maiores que a placa rotativa da máquina e a obtenção de raios até oito vezes maiores do diâmetro da barra a dobrar.

**Piano di lavoro "tipo B"**

Il coperchio in lamiera protegge il piatto rotante da polvere e residui di materiale. I fincorsa sono esterni, pertanto la manutenzione è più semplice.

Plan de trabajo "tipo B"

La cubierta de chapa metálica protege el plato giratorio de los residuos de polvo y materiales. Los finales de carrera son externos, por eso el mantenimiento es más simple.

Working top "Type B"

The cover in sheet metal prevents the turning plate from dust and material residuals. Limit switch are external, therefore maintenance is easier.

Arbeitsplan "Typ B"

Die Blechabdeckung schützt den Drehteller vor Staub und Materialreste. Die Endscharter sind extern, und das macht die Wartung einfacher.

Tableau de travail "Type B"

Le couvercle de feuille métallique protège le plateau tournant des résidus de poussière et matérielles. Les fins de course sont externes, ainsi l'entretien est plus simple.

Plano de trabalho "tipo B"

A cobertura de metal protege o prato giratório dos resíduos de poeira e materiais. Os fins de curso são externos, por isso a manutenção é mais fácil.

**Banco a rulli**

Per il deposito e la movimentazione del materiale. Disponibile in varie lunghezze, secondo necessità.

Mesa de rodillos

Por el apoyo y el movimiento del material. Disponible en varias longitudes, según sea necesario.

Roller Bench

To deposit and move the material. Available in different lengths, as needed.

Rollentisch

Für die Unterstützung und Bewegung des Materials. In verschiedenen Längen erhältlich, je nach Bedarf.

Table à rouleaux

Pour entreposer et le déplacer du matériel. Disponibles en différentes longueurs, selon les besoins.

Mesa de rolos

Para o apoio e movimento do material. Disponível em vários comprimentos, como necessário.

**Pannello Angle Control**

Lo speciale computer permette di programmare fino a 20 angoli di piegatura in maniera rapida ed intuitiva.

Cuadro Angle Control

El computador especial permite programar hasta 20 ángulos de flexión de forma muy rápida e intuitiva.

Angle Control panel

The special computer permits to program up to 20 bending angles in very rapid and intuitive way.

Angle Control Tafel

Dank der computerisierte Vorwähler erlaubt, auf schneller und intuitiver Weise bis zu 20 verschiedene Biegungswinkeln zu programmieren.

Tableau Angle Control

L'ordinateur spéciale permet de programmer jusqu'à 20 angles de pliage de manière rapide et intuitive.

Painel Angle Control

O computador especial permite programar até 20 ângulos de flexão rapidamente e intuitivamente.

**Pannello Basic Angle Control**

Consente di impostare manualmente fino a 6 angoli di piegatura, che verranno eseguiti in sequenza.

Cuadro Basic Angle Control

Permite configurar manualmente hasta 6 ángulos de doblado, que serán ejecutados en secuencia.

Basic Angle Control panel

Permits to manually set up to 6 bending angles, that will be executed in sequence.

Basic Angle Control Tafel

Man kann manuell bis zu 6 Biegungswinkeln einrichten, die nacheinander ausgeführt werden.

Tableau Basic Angle Control

Il permet configurer manuellement jusqu'à 6 angles de pliage, qui seront exécutés en séquence.

Painel Basic Angle Control

Permite definir manualmente até 6 ângulos de dobra, que serão executados em sequência.

**Motore a due velocità**

Disponibile a richiesta per chi lavora barre dai vari diametri e desidera ottimizzare i tempi di produzione.

Motor a dos velocidades

Disponibile a pedido por los que trabajan barras de diferentes diámetros y quieren optimizar los tiempos de producción.

2-speed motor

Available on request for those who work bars of different diameters and want to optimize production times.

2-Gang-Motor

Auf Anfrage erhältlich für diejenigen, die Eisen mit unterschiedlichen Durchmesser arbeiten und die Produktionszeiten optimieren wollen.

Moteur à 2 vitesses

Disponibile sur demande pour ceux qui travaillent barres de diamètres différents, pour optimiser les temps de production.

Motor a dos velocidades

Disponível a pedido, para os que trabalham barras de diferentes diâmetros e querem otimizar os tempos de produção.

Phone: +39 02 9090134

Fax: +39 02 90961378

OF.MER.® s.r.l

Via A. Grandi, 19

20056 Trezzo sull'Adda (MI)

ITALY

E-mail: info@ofmer.it

Website: www.ofmer.com